**FA540型注射泵性能参数表**

|  |  |
| --- | --- |
| 通道数量 | 4 |
| 适用注射器规格 | 符合国家标准的10ml、20ml、30ml、50ml一次性无菌注射器 |
| 注射速度设定范围（ml/h） | 0.1-400，以0.1步进，使用50ml注射器 |
| 0.1-200，以0.1步进，使用30ml注射器 |
| 0.1-200，以0.1步进，使用20ml注射器 |
| 0.1-99.9，以0.1步进；使用10ml注射器 |
| 注射速度精度 | ±2%或±0.2ml/h（二者取其大）  要求消除机械间隙，标定精度且稳定运行后 |
| 注射量预置范围（ml） | 0-999.9，以0.1步进 |
| 注射量误差 | ±2%或±0.2ml/h（取较大值）  要求消除机械间隙，标定精度且稳定运行后 |
| 快速推注速度（ml/h）及误差 | 400；误差±10%，使用50ml注射器。 |
| 200；误差±10%，使用30ml注射器。 |
| 200；误差±10%，使用20ml注射器。 |
| 99.9；误差±10%，使用10ml注射器。 |
| 阻塞报警值 | 高：  20ml、30ml、50ml规格时：90Kpa±30Kpa；  10ml规格时：100Kpa±30Kpa |
| 低：  20ml、30ml、50ml规格时：50Kpa±30Kpa；  10ml规格时：70Kpa±30Kpa |
| KVO流速 | 1ml/h ±0.2 ml/h |
| 可恢复的报警音消除后自动恢复时间 | 1.5min—2min |
| 暂停超时报警时间 | 1.5min—2min |
| 报警功能 | 高优先级报警：电机模组故障报警、压力模组故障报警、规格识别故障报警、电池线路故障报警、阻塞报警、电池耗尽报警、规格识别错误报警、管路推空报警、注射完成报警  低优先级报警：暂停超时提示报警、接近推空报警、接近完成报警、电池电量低报警 |
| 运行条件 | 温度范围：+5℃～+40℃；  相对湿度：20%～90%；  大气压力：700hPa～1060hPa；  其他环境要求：无冲击振动，无强磁场，周围无腐蚀性气体或易燃气体的环境中工作 |