**制剂室药包材采购要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 生产厂家提供《营业执照》、国家药品监督管理局药品审评中心A登记号。经销商（代理商）提供《营业执照》、生产厂家的授权书、《营业执照》和国家药品监督管理局药品审评中心A登记号，并提供国家药品监督管理局药品审查中心查询截图。 |
| 2 | 供应商同时具备有效的质量管理体系认证。 |
| 3 | 每个品种需提供相应的检测报告。 |
| 4 | 口服，外用药用聚丙烯瓶（250ml）提供合格产品的第三方检测机构耐高温测试检测报告。 |
| 5 | 250ml口服液体药用聚丙烯瓶、250ml外用液体药用聚丙烯瓶、60ml口服固体药用聚丙烯瓶，100ml口服固体药用聚丙烯瓶，须能与现有的灌装线配套使用。 |
| 6 | 须提供近三年（2023年1月1日-至今）完成的同类型业绩 ,提供的同类型业绩需在医院制剂室使用。 |
| 7 | 供应商能够提供供货响应时间承诺（紧急送货情况），  供应商承诺在接到采购人通知后72小时内送货到现场，  须提供：供货响应时间承诺书（格式自拟），并加盖供应商公章。本项条款将纳入合同，请供应商慎重作出承诺。 |
| 8 | 供应商需提供详细的售后服务方案，内容包含但不限于：售后服务承诺、问题产品召回、货源短缺时的解决方案，因产品质量问题引起医院损失原价赔偿承诺函等内容。 |
| 9 | 采购品种见附件，所有品种必须齐全,按需送货。 |

附件：制剂室药包材采购目录

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 单位 | 采购数量 | 实际报价 | 合计 |
| 1 | 药用低密度聚乙烯袋 | 170\*120\*0.12mm | 只 | 20000 |  |  |
| 2 | 口服液体药用聚丙烯瓶 | 250ml | 瓶 | 80000 |  |  |
| 3 | 口服液体药用高密度聚乙烯瓶 | 200ml | 瓶 | 10000 |  |  |
| 4 | 口服固体药用聚丙烯瓶 | 60ml | 瓶 | 40000 |  |  |
| 5 | 口服固体药用聚丙烯瓶 | 120ml | 瓶 | 40000 |  |  |